

D コベルコ新世代標準機
ダイナミックアセラ
ynamic
Acera

**SK320/SK320LC
SK350/SK350LC**



排ガス2次規制対応

基本力が、 展開力が、進化した。

ダイナミックアセラSK320と 強化型SK350に、 SEエディション新登場。

大型機の耐久・信頼性に、中型機の繊細さをプラスしたダイナミックアセラ。今まさに複雑多様化する現場が抱える課題を解決すべく、次世代モデルへと進化しました。環境・安全への配慮を、IT時代の情報システムを、あるいは国際的に通用する価値を内蔵。しかもバランスよく鍛え上げられた基本性能が、掘削作業の品質安定、さらに各種専用機分野での能率向上へと展開します。強靱なるベースマシン、ダイナミックアセラの進化形、期待のSEエディションです。

10年発想。

歳月を経てもマシンが魅力を持ちつづけるために。将来の技術進歩に、価値観の変化に、規制の動向に、その都度順応できるマシンづくりを目指しました。見つめるのはまさに今、そしてこれからの10年間。このスタンスがコベルコの全マシン開発の新たな姿勢です。



もっとSolution
ますますEvolution

ともに解決しあい、互いに進化しあい。

ひとつと感覚に変化を促え、新しさに満ちた提案を。

技術はもとより、環境、流通、IT、グローバルといった新視点から、

より有益なソリューション(課題解決)で支援していくとともに、

さらなる進化を遂げていくために。

いよいよ私たちの新しい挑戦が始まりました。

SEマークは私たちの新たな決意のシンボルです。



SEエディション5大ポイント!

排ガス2次規制対応!

欧州規制およびEPA2次規制(米国)の基準案もクリア。

電子ガバナエンジン採用!

ハイパワー、省エネ、低騒音、CO₂抑制。

優れた生涯コストパフォーマンス!

高い耐久性、信頼性でマシンの価値を維持。

多用途対応の強靱ボディ!

各種アタッチメントの装着に対応する強化フレーム。

碎石仕様と解体仕様!

用途に合わせて強化されたアタッチメントなど。



SK320

SK350

**Dynamic
Acera**

「ダイナミック」の名を持つコベルコ大型業界別専用機の堅牢・耐久・信頼性。一方、街並みを意味する名を持つ中型ショベル「アセラ」の上質なる基本性能。その融合が新世代の標準となる新たな中・大型機シリーズを生みました。

*すべての掲載写真はカタログ用に撮影したものです。実際に運転席から離れる場合は必ずバケットを接地してください。

作業性
ベースマシン性
操作性

構造強度とパワーの余裕が、 高い作業性を実現します。

マシンは余裕ある構造強度を得ることで、持てるハイパワーを十分に活かすことができる。すなわち躯体を頑丈にすることは、堅牢性や耐久性だけでなく、作業性向上にも不可欠。それが生産性を高める力となり、そして専用機分野でも作業能率アップにつながります。

さらに頼もしくなった作業能力。

NEW●よりパワーアップしたエンジン馬力。

高出力エンジンを搭載。電子ガバナ制御、ESS（エンジンスピードセンシングシステム）、全馬力制御システムの採用で常に余すところなくフルに馬力を活用します。

定格出力 **184kW {250PS}**
177kW {240PS} 従来機

●バケット、アームともクラストップの掘削力。

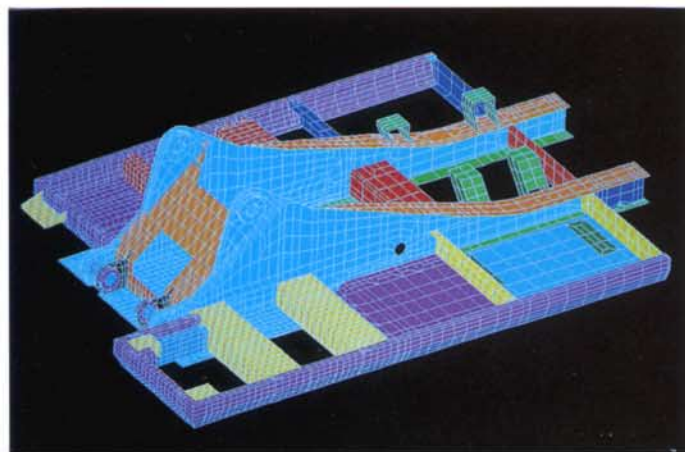


油圧ポンプは34.3MPaという高圧設定で、ブーム持ち上げ力などもパワフル。とくに掘削力が強く、ハードな作業にも対応。しかもここ一番という時は、さらに掘削力を10%パワーアップ。時間制限も流量カットもありません。

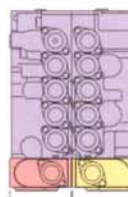
バケット	通常時 221kN {22.5tonf}
	パワーアップ時 242kN {24.7tonf}
アーム	通常時 165kN {16.8tonf}
	パワーアップ時 181kN {18.5tonf}

屈強ボディで作業の 多様化に対応。

アッパフレームは、厚板採用やブーム取付部主体への細かな構造工夫により、高い剛性を実現。長尺、重量アタッチメントもガッシリと支え、操作を安定。増量ウェイト(+2,800kg)の装着も補強せずに可能です。また、クローラフレームおよびカーボディ部にも厚板を採用しました。



専用機化が容易な アドオン式バルブを採用。



2連追加可能

オプションバルブを2連までメインバルブに増設可能。各種アタッチメントの装着にもムリなく対応できます。



作業に、環境に、安全にマシンをアシストする3作業モード。

作業に適した油圧特性が得られる画期的な作業モード切り替え。モード構成はマニュアル(M)、アシスト(A)、ブレーカ(B)を設定。スイッチで簡単に選択できます。

M-マニュアルモード (初期設定)

つねにエンジンの最大出力を活用する重作業モード。さらに軽/中負荷時のスピードも速く、キビキビとした操作でより大きな作業量が稼げます。

A-アシストモード

ITCSがファジー推論により操作レバーの動きから作業パターンを自動認識。最適な操作制御でアシストし、作業効率を高めます。



B-ブレーカモード



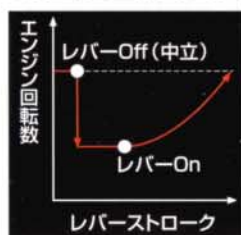
装着ブレーカに応じたポンプ流量の調節が運転席で可能。ブレーカ作業時には自動的に設定流量になり、それ以外の時は通常の流量になります。

コベルコならではの先進操作制御システムを搭載。

●応答性に優れた電子アクティブコントロールシステム。

重量感や硬質感をストロークに反映。キビキビした応答性を実現しながらも、スムーズな起動・停止により動安定性を確保。複合操作時の速度変化なども抑えます。

●立ち上がりが滑らかなオートアクセル。



レバー中立時には自動的にエンジン回転を低減。ムダな燃料消費を抑え、騒音や排ガスの抑制にも効果的。エンジン回転の復帰時もレバーストロークに応じて立ち上がり、微操作も容易です。

●スムーズ操作を実現する各種メカニズム。

- 微調整も容易なダイヤル式エンジンスロットル。
- アタッチメントの微操作や同時操作を確実にするアーム引きキャビ防止システム、アーム引きシーケンス合流、ブーム下げ再生システム。
- 旋回位置決めや複合操作を容易にする「旋回可変優先システム」、「旋回揺れ戻り防止機構」。

ITCS

ITCSとはIntelligent Total Control Systemの略で、コンピュータを使って機械の運転を総合制御する先進性あふれる装置およびシステムの名称です。



M・A・Bの各モードを選択します。

A-アシストモード (専用機※)

各種専用機ではAモードが初期設定。専用機別の最適な制御システム(アプリケーション)が、作業効率を最大限に高めます。

- ※●ロングレンジ仕様●解体用超ロングアタッチメント仕様●リフマグ/マグネエース仕様など

信頼性
耐久性
整備性

確かな信頼性・整備性が、 高性能を永く維持します。

生産性が重視される大型クラスのショベルにとって、避けるべきはマシンダウン、そして性能低下です。大切なのは高い耐久性と信頼性、そして予防保全機能の装備。さらには、労力も時間も最小限の点検・メンテナンスのしやすさです。

信頼性向上のためエンジン専用 コントローラを搭載。 **NEW**

電気系トラブルによるエンジン停止を防ぐため、メインコントローラとは別にエンジンガバナを制御するコントローラを搭載。万一ITCSがダウンした場合でも、エンジン制御には影響を及ぼさず、継続して稼働が可能。またエンジンコントローラ関連のセンサやハーネス類を2系統にして断線やセンサ不良に備えています。

NEW●エンジンコントローラ用 ダイアグラブを装備。



左コントロールボックス後部にエンジントラブル専用の表示ランプを設置。エンジン電気系統異常のアラーム表示を行うとともに、故障箇所の診断も行えます。

高い断面係数のアタッチメント。

ブーム、アームともに厚板の採用や大きな断面形状により、強さの尺度となる断面係数を高いレベルでキープ。高い強度で信頼性を確保しています。

集中的に強化した ブームフット部の耐久性。



自己潤滑性ブッシュ

ブームフットおよびブームシリンダ取付部には、含油タイプの自己潤滑性ブッシュを装備。高い潤滑性を発揮し長期にわたりガタ付きを防止。万一含油成分が切れても摩耗が急に進まない特殊高力黄銅がベース材です。また、アップ側のブーム取付部も強度アップし、しかも特別に高硬度ブッシュを組み込んでいます。

始業を早める自動暖機システム。

エンジン、油圧システムの暖機を自動的に行い、性能がフルに出せるまでの時間を短縮します。

N&B回路対応の オーバーヒート防止装置。

Option

ニブラー作業時には、冷却水が一定温度を超えるとITCSが自動的に作動油をオイルクーラに分流し、オーバーヒートを防ぎます。

高硬度ブッシュ

自己潤滑性ブッシュ



ITCSが各種マシン情報を 検出、表示。



各種スイッチ機能を集約した新型マルチディスプレイ。ゲージ類は見やすいアナログ、液晶部はISOマークと漢字・ひらがなの組み合わせで情報表示。マシンコンディションの常時把握とトラブルの早期発見、迅速対応を促します。

- メンテナンス情報表示
必要時に必要項目だけ表示、メンテの確実性向上。
- 自己診断機能(33項目)
電気系の異常を検出・表示、さらにバックアップ。
- サービス診断機能(35項目)
保守・点検時のマシン状態チェックを容易に。
- 故障履歴記憶機能(過去100件)
再現性のないトラブルまでも確認可能。

商品価値を維持するための 細かなこだわり。



- 錆に強く油漏れしにくいアルミ製オイルクーラ。
- 損傷しにくく修理しやすい鉄製ボンネットおよびカバー。
- 耐候性に優れ、色つやをキープする高品質ウレタン塗装。

より手際よく整備・清掃できる よう配慮。



● 清掃しやすいルーバレスコンデンサ



● ネジ式で微調整ができるファンベルト



● バッテリー交換、液補充が容易な大型バッテリーボックス



● ペール缶、予備ツールなどを収納できるトランクルーム



● 水洗いがしやすい耳付フロアマット

コベルコ独自の 脱着式ラジエータを採用。

土埃などが多い環境での稼働にも配慮した脱着式。作動油配管を切り離さずにラジエータの丸洗いが可能です。また、日常清掃のし易さを考えてオイルクーラとの間隔も十分に取っています。



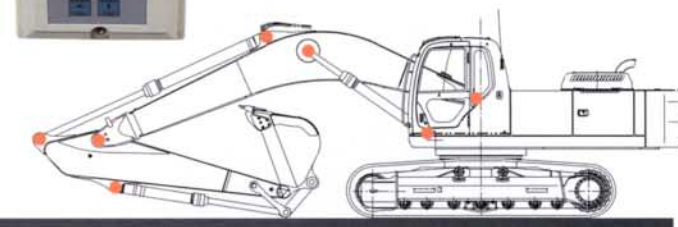
Option

始業を早める自動給脂システム。



ITCSがアワメータを監視して、バケット回りを除くアタッチメント各ピン部に一定のサイクルで自動的に給脂します。

※超ロングアタッチメント仕様では標準装備です。



快適性

世界基準のキャブ空間。 ゆとりと快適さが違います。

大型機、専用機に多い専任オペレータ。一人の人間が、長時間ずっとシートに座り、作業し続けることを考えれば、肉体的にも精神的にも苦にならない運転空間が必要でした。すなわち快適で、疲れにくく、安心できる強度を持つキャブです。

広く、強いワイドキャブを搭載。

欧州規格を余裕でクリアする1005mm幅のワイドキャブ。ゆとりある操作空間を確保し、居住性も良好。しかも強化ピラー構造により高いキャブ剛性を実現。大きなヘッドクリアランスで乗降性も向上しています。



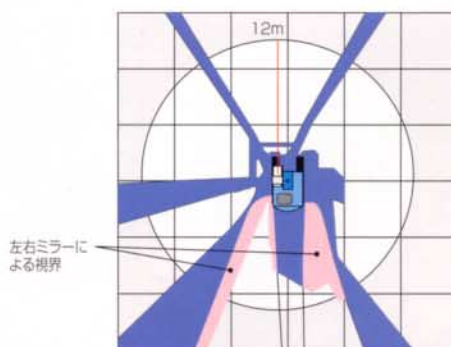
- 欧州規格クリアの強化型グリーンガラスを採用。



上下左右に広いクラス最大の作業視界。



操作姿勢におけるアイポイントからの前方視界が広く、ISO基準を大幅にクリア。天窓付きなので上方視界も良好です。



ISO計測基準による視界。
(ISO基準を大幅にクリア)



- ① 不使用時に前方視界を妨げないライズアップワイパー。
- ② ガススプリングで軽いタッチのポリカーボネイト製天窓。



オペレータを疲れさせない快適機能。

●パワフル冷暖房の大容量オートエアコン。



冷房4,600kcal、暖房5,100kcalのハイパワーで急速冷暖房を実現。操作は簡単、室温設定だけ。室内温度分布を踏まえた吹き出し口配置で、フェイスグリル、フロントデフロスタ付きです。

●疲労の原因となる騒音・振動をカット。

振動減衰効果に優れた液封ビスカスマウントを採用。さらにキャブ自体の高い剛性により室内は低振動・低騒音です。



●ベストの操作姿勢に調整容易。



座面角度や高さも変えられるチルト機能付きサスペンションシートを採用。シートだけとシート/コントロールボックス一体のダブルスライド調整が可能です。

●リラックスをもたらす快適装備。



- ① ホット&クールボックスと大容量ラゲッジボックス。
- ② FM標準装備の2スピーカー自動選局ラジオ。
- ③ アシスト式で開閉が楽なフロントウィンドウ。
- 自動ロック付フロントパワーウィンドウ。 Option

環境
安全性

環境を守り、安全を守るための 基本機能です。

環境配慮や安全確保は、これからのマシンにとっては付加価値であってはいけません。マシン評価の一つの柱であるべきだからこそ、厳しいさまざまな国際基準をひとつひとつクリア。世界に通じるダイナミックアセラです。

NEW 排ガス2次規制をクリア。



新型低公害エンジンを搭載。負荷変動時にも電子ガバナによりパワー、排ガスを効率よくコントロール。国土交通省の排ガス2次規制、EPA（米国）やEUの2次規制値もクリアしています。

新基準による低騒音型建機の 認定値をクリア。



吸音・遮音などの最新技術を駆使して低騒音化し、国土交通省の低騒音型建設機械指定の認定値をクリア。さらに気流音対策型テールパイプの採用などにより音質改善も実施しています。

電磁エミッションで 欧州基準をクリア。

外部電磁波によるマシンの誤作動や誤表示を防ぎ、またマシンの発する電磁波が電波障害の原因にならないよう配慮しました。

非稼働時のマシン停止の 確実性を追求。



写真:乗降時レバーロック

キャブ乗降時の接触による誤作動を防ぐチルト式左コントロールボックス連動の乗降遮断式レバーロックを装備。さらに、旋回・走行自動駐車ブレーキとブーム・アームのロック弁が、マシンの静止状態を維持します。

メンテナンス時の安全確保に 配慮。



①高熱の伝導を防ぐ分割型ボンネット。②マシン上部に乗り降りしやすいハンドレール(欧州規格適合)。③エンジン、マフラーへの作動油飛散を防ぐ遮熱プレート。

落下物に強いFOPS対応 ヘッドガードを用意。



高剛性キャブにさらにヘッドガードを装着すれば、ISO規格のFOPS評価基準をクリアする強度が得られます。さらに前窓・下窓にもガードを装着することでOPGキャブとしてISO規格をクリアします。



安全優先のためのキャブ内装備。



①緊急脱出用のライフハンマ ②ホールド性優れたリトラクタブルシートベルト ③眩しい陽射しを遮断するサンバイザ ●夜間作業時に役立つドア連動ルームライト。

確かな安全と、大きな安心のためのオプション機能。

Option

●盗難防止機能付きの稼働管理システム。



盗難防止機能付きのIDキーにより、稼働時間などのマシン情報をコンピュータにより管理・確認できます。

●安全性をさらに高める装備品の数々。

●旋回フラッシャ/後方作業灯 ●後方確認カメラ ●走行ブザー ●キャブ作業灯 ●車体傾斜モニター ●消火器 ●キャブレインバイザ



碎石・解体仕様

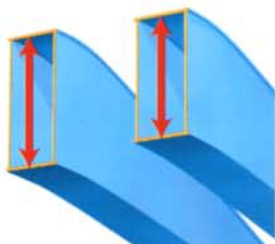
専用機として真価を発揮する 強化型、SK350 [LC]。

作業内容も環境も厳しい条件が課せられる碎石仕様機や解体仕様機には、さらなる頑強さや特別機能が必要です。そこで専用機として頼りになる強化型のSK350を用意。コベルコが有する碎石現場、解体現場に対する豊富な知識を余すことなく活用した、まさに本格派と呼べる専用マシンです。

ハードな碎石・解体作業を タフにこなす強化型 アタッチメント。

●強化型HDブーム

全体的に板厚をワンランクアップするとともに大型化して、断面係数で約11%アップ(当社SK320比)するなど大幅に強化。



●強化型HDアーム

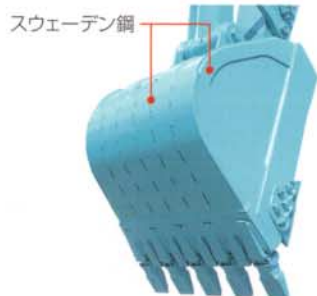
全体的に板厚をワンランクアップするとともに大型化して、断面係数で約16%アップ(当社SK320比)するなど大幅に強化。しかも先端部は大幅に厚板化した上、下面にはロックガードと角材を追加。

●強化型アイドラリンク

板厚をアップして強度を向上。

●強化型HDバケット

カッティングエッジの板厚アップ、鋳鋼リップシュラウド、大型サイドカッタ、専用ツースなど、重掘削専用のバケット。底部スラシ板全面と大型化したサイド補強板にはスウェーデン鋼を採用。



ニブラー&ブレーカ配管。



クランプはボルト2カ所止めに変更し、ゴムガードを入れて耐振動性を向上。

ラフな現場を余裕で走破する 強化型足回り。

●碎石専用トラックシュー(碎石仕様)

厚さとラグ高さを大幅アップして、割れや欠けに対しても十分な強度レベルを確保。



●増設トラックガイド(碎石仕様)

脱輪防止とローラ保護のため、片側2個ずつ堅牢なトラックガイドを追加。ボルトアップタイプで脱着も容易。





オペレータと周辺作業者の 安全を守るために。

●ブラケット付きキャブ&キャブガード

強化ピラー構造で高い剛性を持つキャブは、碎石仕様ではヘッドガードを装備してISOのFOPS評価基準を、さらにフロントガードを装備すればOPGキャブ規格をクリア。

●消火器・回転灯・走行アラーム

碎石仕様では、万一のための消火器、周囲に注意を促す回転警告灯、発進と同時にブザーで注意を促す走行アラームを装備すれば、碎石協会の適マークシールの貼付が可。



過酷な環境下で マシン性能を 最大限発揮するために。

●本体強化型フルアンダカバー

エンジンやポンプなどが碎石片や転石、鉄筋類などにより損傷しないように、アッパフレーム下面を全面保護する6mm厚の鉄製カバーを装着。



●防塵ネット

オイルクーラ、ラジエータばかりでなく解体仕様ではコンデンサ、インタークーラの前面にも装備。目詰まりによる熱交換性能の低下を抑制。



●ロアアンダーカバー



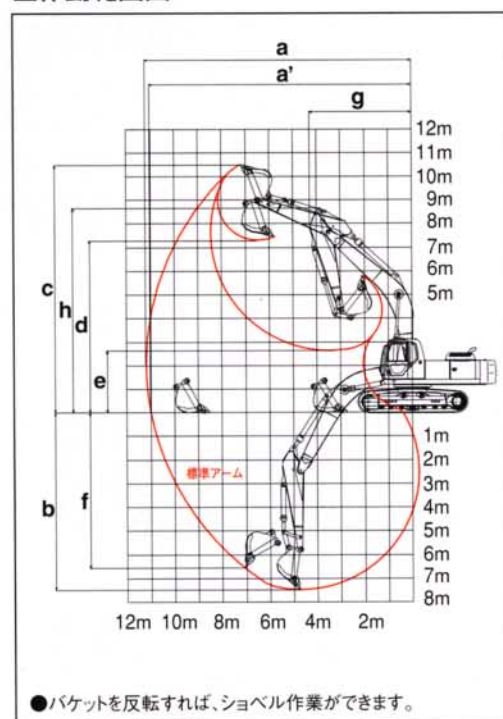
転石や鉄筋類などで足回りの配管等を損傷しないよう、厚さ9mmの鉄製カバーでロアフレームを密閉化。

仕様 (本体型式:SK320 [LC] -6E)

機種名		SK320[LC]	SK350[LC]	
本体仕様		一般土木仕様	碎石仕様	解体仕様
●性能				
標準バケット容量(山積)		m ³	1.4 (旧JIS1.2)	
旋回速度		min ⁻¹ [rpm]	8.6[8.6]	
走行速度		km/h	5.7/3.3	
登坂能力		% (度)	70 (35)	
最大掘削力	バケット	kN [kgf]	221{22,500} (パワーアップ時242{24,700})	
	アーム	kN [kgf]	165{16,800} (パワーアップ時181{18,500})	
●質量				
運転質量		kg	32,000[32,500]	33,400[33,900]
●エンジン				
型式		三菱6D16-TLE2A		
種類		インタークーラーボ付直接噴射式ディーゼル		
定格出力		kW/min ⁻¹ [PS/rpm]	184/2,200{250/2,200}	
燃料タンク容量		ℓ	560	
●油圧装置				
油圧ポンプ	形式	2連可変容量ピストン+1ギヤ		
	設定圧	MPa [kgf/cm ²]	34.3{350} (パワーアップ時37.8{385})	
旋回モータ形式		アキシャルピストンモータ (1個)		
走行モータ形式		アキシャルピストン2速モータ (2個)		
油圧作動油		ℓ	全量351 (タンク内油量206)	

単位は国際単位系のSI単位表示で、[]内は従来表示です。また、バケット容量、掘削力は新JISで表示しています。[]内はLCタイプの場合を示します。

作動範囲図



アームの種類		ショートアーム (2.6m)	標準アーム (3.3m)	ロングアーム (4.15m)
項目				
a- 最大掘削半径		10,640	11,220	11,980
a'- 床面最大掘削半径		10,430	11,030	11,800
b- 最大掘削深さ*		6,790	7,490	8,340
c- 最大掘削高さ*		10,330	10,490	10,750
d- 最大ダンプ高さ*		7,120	7,290	7,570
e- 最小ダンプ高さ*		3,320	2,620	1,770
f- 最大垂直掘削深さ*		5,940	6,570	7,290
g- 最小旋回半径		4,380	4,290	4,370
h- 同上時高さ*		8,740	8,650	8,650
標準バケット容量 (山積)		1.6 (1.4) m ³	1.4 (1.2) m ³	1.2 (1.0) m ³

*印はシュア突起を含みません。バケット容量は新JIS表示で、()内は旧JIS表示です。

各種シュア

形状	シュア幅 (mm)	クロウ全幅 (mm)	接地圧 [kPa [kgf/cm ²]]		
			SK320[LC]-一般土木	SK350[LC]-碎石	SK350[LC]-解体
鉄クロウ (等高)	600 (標準)	3,200	65[0.66][61[0.62]]	—	67[0.68][63[0.64]]
	800	3,400	50[0.51][47[0.48]]	—	51[0.52][48[0.49]]
	600 (碎石用)	3,200	—	68[0.69][64[0.65]]	—

(注) 接地圧は各仕様における標準装備時の場合を示します。

[]内はLCタイプの場合を示します。

各種バケットの仕様と組み合わせ

項目		種類	ホウバケット				
バケット容量		(m ³)	1.2 (1.0)	1.4 (1.2)	1.6 (1.4)	1.8 (1.6)	1.4 (1.2)
バケット口幅	サイドカッタ有	(mm)	1,240	1,430	1,610	—	1,390
	サイドカッタ無	(mm)	1,110	1,300	1,480	1,670	1,320
ツースの数			4	5	5	5	5
用途			一般掘削			掘削・積込み	重掘削
組み合わせ	ショートアーム (2.6m)		○	○	○	△	○
	標準アーム (3.3m)		○	◎	△	—	○
	ロングアーム (4.15m)		◎	△	—	—	—
	HDアーム (3.3m)		○	○	△	—	◎
備考			オプション	標準	オプション	オプション	碎石・解体仕様

バケット容量は新JIS表示で、()内は旧JIS表示です。◎印は標準の組み合わせ、○印は一般作業、△印は軽作業を示します。



■主要装備品

機種名	SK320	SK350
本体仕様	一般土木仕様	砕石仕様 解体仕様
●運転席		
オートエアコン(内気循環・外気導入切換式)		○
デフロスタ		○
フェイスグリル		○
左右一体スライド式コントロールボックス		○
ハイトライザ・アームレスト付サスペンションシート		○
ホット&クールボックス		○
ラゲッジボックス		○
AM/FMオートチューニングラジオ(2スピーカー)		○
耳付フロアマット		○
ドア連動ルームライト		○
●キャブ		
標準キャブ	○	
ブラケット(ガード取付用)付キャブ	△	○
解体キャブ(天窓ガラス&ワイパ、3面ガード)		△
パワーウインド		△
間欠&ライズアップワイパ		○
2穴ウォッシャ		○
ヘッドガード	△	○
キャブガード(前面下部)		△
キャブガード(前面上部)		△
●足廻り		
600mm鉄クローラ	○	○
800mm鉄クローラ	△	△
600mm砕石シュー		○
ロフカバー(t9mm)	△	○
トラックガイド(前、センター)		○
砕石用トラックガイド(片側2個追加)	△	△
●ブーム・アーム		
標準ブーム(6.5m)	○	
HDブーム(6.5m)	△	○
標準アーム(3.3m)	○	
HDアーム(3.3m)	△	○
ショートアーム(2.6m)	△	
ロングアーム(4.15m)	△	
上面補強アーム(3.3m)	△	
●バケット		
1.2(1.0)m ³ 幅狭バケット(ロングアーム用)	△	
1.4(1.2)m ³ 標準バケット(標準アーム用)	○	△

○印は固定標準、○印は選択標準、△印はオプションを示します。

機種名	SK320	SK350
本体仕様	一般土木仕様	砕石仕様 解体仕様
1.4(1.2)m ³ HDバケット	△	○
1.6(1.4)m ³ 幅広バケット(ショートアーム用)	△	
1.8(1.6)m ³ 幅広バケット	△	
●専用機		
70ftロングレンジ仕様	△	
LMC(ロングマウンティングクラムセル)仕様	△	
3折れ超ロングアタッチメント仕様(オートグリスタ付)		[△]LC仕様
リフマク仕様	△	
マグネース仕様	△	
スクラップ処理機	△	
●アタッチメント		
鉄筋コンクリート解体ニブラー	△	△
鉄筋コンクリート小割ニブラー	△	△
鉄骨解体ニブラー	△	△
オートグリスタ	△	△
●その他		
自動暖気システム		○
前方作業灯(ATT.2.右デッキ:1)		○
キャブ作業灯	△	△
ロータリマルチコントロール	△	△
ダブルエレメントエアクリーナ	△	○
エアコンデンス防塵ネット	△	○
インタクーラ防塵ネット	△	○
ブレーカ配管	△	△
ニブラー&ブレーカ配管	△	○
回転ニブラー&ブレーカ配管	△	△
本体アンダカバー(t6mm)	△	○
旋回フラッシュ&後方作業灯	△	△
走行アラーム	△	△
黄色回転警告灯	△	△
消火器	△	△
ワンウェイコイル	△	△
後方モニタ(カラー)	△	△
盗難防止キー	△	△
車体傾斜モニタ	△	△
セミ増量ウエイト(+1,340kg)	△	△
増量ウエイト(+2,640kg)	△	△

■全体図(単位:mm)

標準アーム、1.4(旧JIS1.2)m³標準ホウバケット、
600mmシュー装着時。*印はシュー突起を含みません。
[]内はLCタイプの場合を示します。

