

Dr. KOMENTE

Maintenance Service

ニュース

Vol.26

金属マテハン機は 日々の亀裂点検が重要です



安全作業のために、アタッチメントの亀裂点検を行ってください。

- 金属ハンドリング作業とは？
- ・ リフティングマグネットを装着してのスクラップの積み込みや積み下ろしなど
 - ・ ロングアタッチメントを装着してのスクラップ積み上げなど
 - ・ 回転フォークやグラブプルを装着してのスクラップ仕分けなど

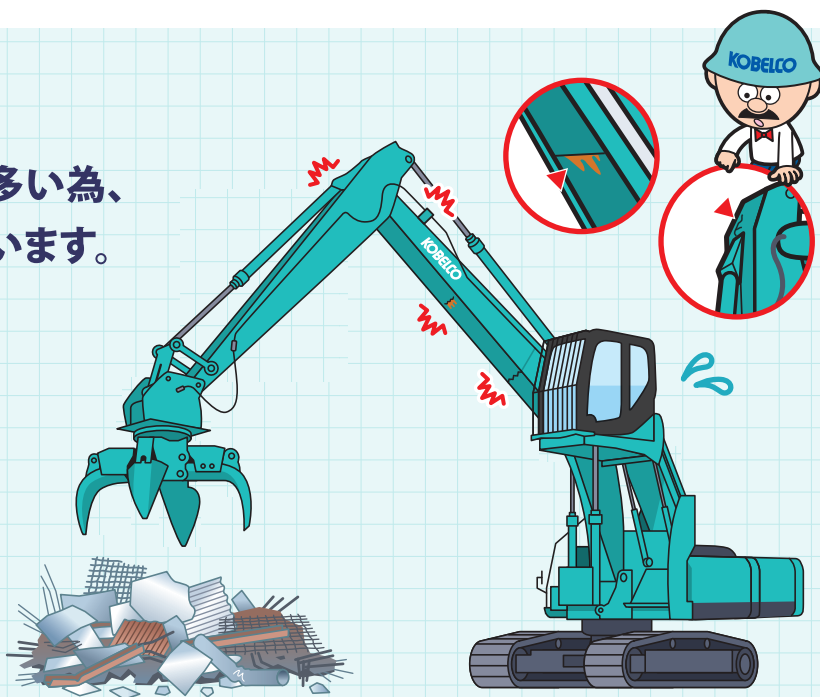
point

金属マテハン仕様機は
アタッチメントが長く旋回も多い為、
常に大きな負荷がかかっています。

対象物が重く、休みなく稼働する
金属マテハン機はアタッチメントへの
負荷が繰り返り、長時間かかる為
過酷な稼働条件のもとにあります。

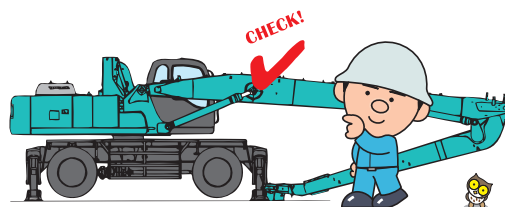
**ロングアタッチメント仕様では特に
負荷が大きくなる傾向にあります。**

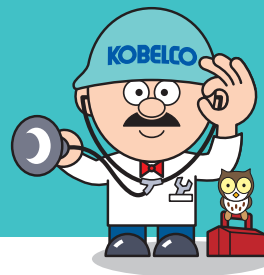
大きな負荷が長期間かかると、
金属疲労によりアタッチメントに
亀裂が発生する可能性が高くなります。



定期自主検査 で 重大事故 を予防しましょう！

定期自主検査（月次・年次）は、労働安全衛生法により義務づけられていますので、日々の点検と合わせて実施してください。マグネット専用機や回転フォーク&グラブプル兼用機の場合はクレーン定期自主検査も必要です。

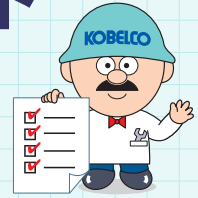




point

「亀裂点検」要チェックポイント

- アタッチメントの破損の9割が金属疲労による亀裂から発生しています。
- 小さな亀裂のうちに発見する事で重大事故を防ぎ、修理費用負担も軽くなります。
- 下記4点のタイミングを中心に定期的に亀裂点検を行いましょう。

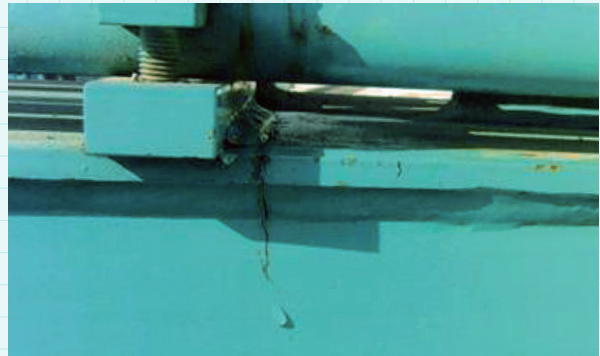


亀裂点検の タイミング

- ① **毎日**、錆び水目視チェック！
- ② **グリスアップ時**に各部亀裂チェック
- ③ **始業前点検時**にチェック！
- ④ **定期自主検査時**にチェック！



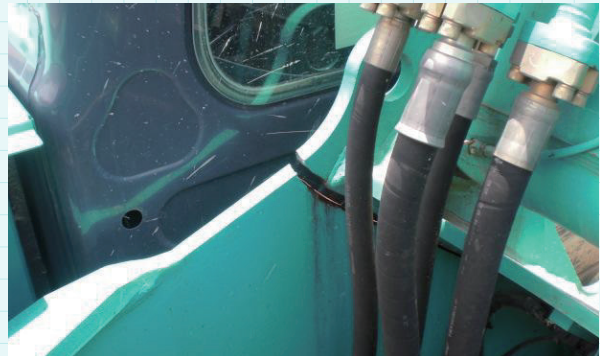
✓ 錆び水のチェック



✓ 油圧配管取付けブロック部・吊り環部



✓ 板と板の継ぎ目部分・板の曲がっている部分
シリンダーの付け根付近



✓ ブーム付け根の部分

異常
発見時

亀裂点検で万一異常を発見した場合は、直ちに作業を中止し、
弊社サービス窓口まで修理をご用命ください。

コベルコ建機株式会社

www.kobelco-kenki.co.jp

東京本社/〒141-8626 東京都品川区北品川5-5-15 ☎03-5789-2111

東日本コベルコ建機(株)〒272-0002 千葉県市川市二俣新町17 ☎047-328-7111

北海道支社 ☎011-788-2382 北東北支社 ☎019-637-0444 南東北支社 ☎0223-24-1141

南関東支社 ☎047-328-2322 北関東支社 ☎048-794-3323 信越支社 ☎025-259-3711

西日本コベルコ建機(株)〒660-0086 兵庫県尼崎市丸島町46番地の1 ☎06-6414-2100

中部支社 ☎052-603-1201 関西支社 ☎06-6414-2108

中・四国支社 ☎082-810-3660 九州支社 ☎092-410-3030

■ 点検・修理のご用命は・・・